



Colle PUR 507.9

Colle monocomposante à base de polyuréthane durcissant par réaction avec l'humidité de l'air. Haute résistance à la température et à l'eau. Qualité de collage D4 selon DIN/EN 204.

Domaine d'application

- Collage de portes et fenêtres
- Collage de lamellés de bois et ses dérivés
- Collage de joints pour l'extérieur
- Collage de panneaux de construction minéraux, matériaux en céramique, béton et mousses dures

Avantages

- Monocomposante : pas de problème de vie en pot
- Application facile
- Joint très clair
- Faible moussage

Caractéristiques du collage

- Le joint de colle duroplastique présente une très bonne résistance à la chaleur et est très solide.
- Collage qualité D4 selon DIN/EN 204 (test interne)

Caractéristiques de la colle

Base : isocyanate
Couleur : incolore
Densité : env. 1,13 g/cm³
Viscosité
-Brookfield RVT : 3.500 ± 800 mPa·s
Consistance : fluide

Temps ouvert :
(à 20°C et 50% HR air) : 15 ± 3 minutes

Identification : soumise à une identification selon les normes en vigueur en Union Européenne. Contient du diphenylméthane 4,4' d'isocyanate (consulter notre fiche de données de sécurité).

Application

Conditions d'application:

La température d'application idéale est d'env. 20 °C, l'humidité du bois la plus favorable de 8 - 12 %. Ne pas travailler en dessous de + 5 °C. Les surfaces à encoller doivent être propres, exemptes de graisse et séchées à l'air. Enlever les anti-adhérents des surfaces en matière plastique.

Méthodes d'application

A partir du conditionnement livré, avec une spatule ou un rouleau encolleur manuel.

Application de la colle

En simple enduction, sur la pièce la moins poreuse

Grammage: 100 - 200 g/m²

en fonction de la nature du support

Temps ouvert

Environ 15 min à environ 20 °C
 Ce temps est réduit si la température ambiante, l'humidité de l'air ou l'apport en humidité augmente.

Durcissement

Par réaction avec l'humidité (contenue dans l'air ou dans le matériau), la colle durcit en une pellicule mi-dure résistante à l'eau et aux solvants. Le processus de durcissement peut être accéléré en augmentant l'apport d'humidité (pulvérisation fine de 10- 20 g/m²) ou en augmentant la température (40 °C à max. 70 °C)

Pressage des pièces

Le processus de réticulation doit s'effectuer à une pression qui garantisse un contact suffisant des surfaces à encoller. Les surfaces de pressage doivent être protégées de la colle qui s'écoule des supports par du papier silicone. La pression nécessaire dépend de la forme et des dimensions des pièces. Les joints doivent être bien ajustés. Dans le cas de collage de lamellés ou de joints, la pression ne doit pas être inférieure à **0,6 N/mm²**. Plus la réticulation de la colle sous pression est intensive, plus la capacité portante ultérieure sera élevée.



507.9

Temps de pressage

Ces temps dépendent fortement de la température et de l'apport d'humidité. Les valeurs suivantes sont données à titre indicatif:

Température	Temps de pressage
20°C	45-60 min
40°C	25-30 min
60°C	15-20 min

Les durées de pressage exactes doivent être déterminées en fonction des applications et des conditions de travail.

Temps de prise après sortie de presse

L'usinage ultérieur des pièces collées est possible 1 - 2 heures après le collage, la résistance finale est atteinte env. 7 jours après le collage.

Nettoyage

Les outils de travail doivent être nettoyés **immédiatement** après utilisation avec notre KLEIBERIT nettoyant 820.0 sans toluène.

Conditionnement

KLEIBERIT PUR 507.9 :

Bidon métallique de 30 kg net

KLEIBERIT nettoyant 820.0 sans toluène :

Jerrycan métallique de 4,5 kg net

Bidon métallique de 22 kg net

Autres conditionnements sur demande

Stockage

La colle KLEIBERIT PUR 507.9 peut être stockée dans son emballage d'origine fermé hermétiquement pendant env. 9 mois à une température de 20 °C.

La colle doit être stockée dans un endroit frais et sec, à l'abri de toute humidité.

Tout emballage entamé doit être utilisé assez rapidement.

KLEIBERIT colle PUR 507.9 ne craint pas le gel à des températures supérieures à -20°C.

TC0912

Élimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.